

Типы седловых уплотнений

ЕК

Металл / металл



- высокотемпературные среды;
- среды с высокой плотностью;
- при отсутствии необходимости в полной герметичности.

Упругое уплотнение типа «К» (EPDM)



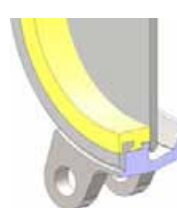
- стандартное сменное уплотнение из упругого материала EPDM;
- сменное фиксирующее кольцо из нержавеющей стали.

Уплотнение тип «К» (PTFE)



- сменное уплотнение из PTFE + кольцо EPDM;
- сменное фиксирующее кольцо из нержавеющей стали.

Полиуретан



- сменное фиксирующее кольцо из полиуретана.

Конусный дефлектор «С»



- предотвращает повреждение седла частицами абразивной среды;
- возможно исполнение из различных материалов: AISI 316, нихард (белый чугун, легированный хром и никель) и т.д.;
- при установке данного типа уплотнения строительная длина затвора увеличится на:
 - DN 50–250: 9 мм;
 - DN 300–600: 12 мм.
- уплотнения данного типа для затворов большего диаметра поставляются на заказ.

Температурные характеристики уплотнений

Седловое уплотнение

Материал	Максимальная температура, (°C)	Применение
EPDM	120	Слабоагрессивные среды
Нитрил (N)	120	Нефтепродукты
Витон (V)	200	Химические реагенты и высокотемпературные среды
Силикон (S)	250	Пищевые продукты и высокотемпературные среды
PTFE (T)	250	Коррозионные среды
Полиуретан	90	Абразивные среды

Уплотнение по корпусу

Материал	Максимальная температура, (°C)	Кислотность
Дупарак (DP)	270	2–14
PTFE плетёный (TH)	260	0–14
Графит (GR)	600	0–14
Керамическое волокно (FC)	1200	-

Примечание. Все типы уплотнений комплектуются уплотнительным кольцом из идентичного материала.